

UN NOUVEAU PRODUIT DÉVELOPPÉ EN COLLABORATION AVEC LE CENTRE EUROPÉEN DU CHEVAL

Horse Cover, une litière pour chevaux dotée d'un bioprotecteur

Le groupe François établi à Virton vient de développer une nouvelle litière pour chevaux en collaboration avec le Centre européen du cheval. Ce nouveau produit baptisé Horse Cover est un granulé de bois qui se caractérise par la présence d'un bioprotecteur.



Les granulés Horse Cover sont produits dans les installations de Recybois à Virton. Le conditionnement se fait en sacs de 25 kg.



Au quotidien, le seul travail consiste à ramasser les déjections solides et à ôter la matière agglomérée par l'urine pour la remplacer par de la nouvelle litière.



Benoît Helsemans (à dr.) présente la nouvelle litière Horse Cover. Les granulés de bois contiennent un adjuvant bioprotecteur qui a notamment un effet insectifuge, antifongique et antibactérien.

Paille de céréales, anas de lin ou de chanvre, copeaux de bois, granulés de bois, granulés de paille, ... De très nombreuses matières peuvent être utilisées comme litière pour les chevaux. Les matières simples comme la paille ou les copeaux de bois séduisent par leur prix d'achat. Mais depuis quelques années, des produits plus élaborés attirent l'attention du fait d'une plus grande facilité d'utilisation ou de maintenance, d'un confort accru pour l'animal, d'une meilleure hygiène, ...

C'est le cas notamment du granulé de bois. Celui-ci possède un pouvoir d'absorption de l'humidité nettement plus élevé que les copeaux ou la paille. Question disponibilité, c'est un produit de plus en plus répandu suite

au développement important des systèmes de chauffage (poêles et chaudières) qui utilisent ce matériau comme combustible.

La fabrication de granulés de bois pour chauffage est une des spécialités du groupe François. Sur son site de Virton, il en produit annuellement quelque 50.000 tonnes.

Dans le cadre du développement de ses activités, le groupe a cherché à développer un granulé de bois spécifique pour une utilisation comme litière pour chevaux. Ses travaux menés en collaboration avec le Centre européen du cheval de Mont-le-Soie ont abouti au développement du Horse Cover. Ce nouveau produit se distingue notamment par la présence

de A à Z

btj
BARDAGES • TOITURES
& BATIMENTS INDUSTRIELS

Nos constructions sont économiques, personnalisées et modernes. Depuis les fondations jusqu'au bâtiment de en main.



Rue Star 130, 4801 Stembert • Tel 087/33 86 63 • www.btjsa.be

BR00301600

**VOYAGER
AVEC LE SILLON BELGE**
Renseignements chez
NETWORK TRAVEL
Tél. 02/376.51.53



BR00339143-BRT
BR00339143



Humidifiée légèrement les premiers jours d'utilisation, la litière gonfle, se délite et atteint deux fois son volume initial. Elle constitue dès lors un «matelas» moelleux, stable et confortable pour l'animal.

▷ d'un adjuvant bioprotecteur qui possède des propriétés intéressantes pour la santé et le bien-être du cheval.

Propriétés

Plusieurs impératifs ont été pris en compte au moment de développer ce produit, présente Benoît Helsemans, responsable Recherche et Développement du groupe François. Pour l'animal tout d'abord, le matériau utilisé comme litière doit être stable, confortable, isolant et sain. Il faut également qu'il reste sec et donc qu'il puisse absorber les 8 à 10 litres d'urine que le cheval émet quotidiennement.

Sur ce plan, les granulés de bois sont particulièrement intéressants, souligne M. Helsemans. Le Horse Cover peut absorber jusqu'à 3,3 litres de liquide par kg, soit 50% de plus que des copeaux de bois.

A l'usage, ajoute-t-il, on conseille d'ailleurs d'humidifier légèrement les granulés après leur épandage dans le box. La litière prend ainsi du volume, se délite, et atteint 2 fois son volume initial pour constituer un matelas stable et moelleux. Une couche d'environ 7 cm de granulés suffit pour former une litière qui isole l'animal du sol. Pour avoir le même effet isolant avec de la paille ou des copeaux, on estime qu'il faut une épaisseur de litière de ± 30 cm.

Une autre caractéristique de la nouvelle litière est la présence d'un bioprotecteur. Il s'agit d'une substance végétale et 100% naturelle, décrit M. Helsemans. En plus de ses propriétés antifongiques et antibactériennes, elle a un effet répulsif sur les insectes.

Un autre intérêt de ce bioprotecteur est de rendre la litière inappétente pour les chevaux. De quoi donc éviter les risques de coliques qui peuvent survenir suite à l'ingestion de matières non adaptées au système di-

gestif des animaux. Au quotidien, la présence de ce bioprotecteur est appréciée également par l'odeur agréable qu'il fournit à la litière.

Utilisation

Les granulés Horse Cover sont conditionnés en sacs de 25 kg. Par box 9 m², il faut compter environ 6 sacs pour constituer le «matelas» initial, explique Benoît Helsemans. En l'espace de quelques jours, le matériau double de volume.

Le processus peut être accéléré en humidifiant légèrement les granulés.

Au quotidien, l'entretien consiste à enlever, une ou deux fois par jour, les déjections solides ainsi que la litière agglomérée par l'urine.

Celle-ci sera remplacée par de la nouvelle litière. On estime la consom-

mation de produit à environ un sac par semaine.

Ainsi entretenu régulièrement, le box ne devra pas être curé totalement avant 3 mois. Sur cette période, il aura fallu environ 425 kg (17 sacs) de Horse Cover.

Avec des copeaux de bois, pour maintenir les mêmes conditions de propreté et de confort, il aurait fallu compter sur une quantité d'environ 650 kg, souligne le représentant du groupe François, qui estime l'écono-

mie financière réalisée à 20%, toujours par rapport aux copeaux.

L'on notera enfin que la litière souillée peut être épandue telle quelle ou après compostage, sur les terres agricoles.

Pour plus d'infos: Groupe François, Parc industriel de Ruette Latour, 6760 Virton. Tél. 02/503.30.58. Courriel: info@horsecover.be. Site: www.horsecover.be

La production

Les granulés Horse Cover sont produits à Virton par le groupe François, dont la première activité est la fabrication de palettes. Ce groupe dirigé par Bernard François est aujourd'hui le premier fabricant belge de palettes Europe et le second fabricant belge tous modèles confondus.

Sur son site de Virton, le groupe utilise le matériau bois de manière totalement intégrée. Son entreprise Recybois valorise notamment tous les déchets de bois récoltés dans les parcs à conteneurs de la province de Luxembourg. Ces déchets alimentent une unité de cogénération dont la production d'électricité vient d'être portée de 22 à 32 millions de kWh par an. Cette unité de cogénération produit également de la chaleur qui est utilisée surtout pour le séchage et le traitement phytosanitaire obligatoire des palettes.

Ces palettes (10.000 unités par jour) sont fabriquées à partir de bois de résineux qui est scié sur le même site. La sciure produite est transformée en granulés de bois. Jusqu'ici, cette production était destinée uniquement à un usage comme combustible. Elle est commercialisée sous la dénomination «Badger pellets».

Les granulés pour litière Horse Cover sont issus des mêmes chaînes de fabrication. La sciure utilisée est préalablement broyée et séchée avant d'être envoyée dans les presses à granulés. A ce stade, la sciure est également chauffée, ce qui assure une stérilisation du produit.

Accroissement de la capacité de production chez Fendt

Le 15 juin dernier, la direction du groupe Agco a donné son feu vert pour la construction d'une nouvelle chaîne d'assemblage finale pour les tracteurs Fendt à Marktobendorf ainsi que la réalisation des investissements prévus dans le cadre d'un projet baptisé «Fendt ahead2» sur les sites de Marktobendorf et Asbach-Bäumenheim. Il s'agit du plus grand projet d'investissement individuel d'Agco. Il se chiffre à 172 millions € et permettra de porter la capacité de production jusqu'à 20.000 tracteurs par an.

Au milieu de l'année dernière, le projet «Fendt ahead2» avait été suspendu en raison du recul des ventes résultant de la crise économique et financière. Malgré la situation toujours difficile du marché, Agco veut maintenir sa politique de croissance à long terme et continue à miser sur



La nouvelle aile de l'usine de Marktobendorf qui accueillera en 2012 la nouvelle chaîne d'assemblage des tracteurs Fendt.

le succès de la marque Fendt, a expliqué Peter-Josef Paffen, vice-président et administrateur délégué chez Fendt.

L'exécution de cette deuxième partie de l'investissement est prévue dans les 25 mois à venir. La nouvelle chaîne d'assemblage finale devrait être opérationnelle en août 2012.

«Après l'achèvement des investissements, nous aurons à Marktobendorf et à Asbach-Bäumenheim, l'usine de tracteurs la plus performante et la plus efficace au monde», a déclaré M. Paffen. Fendt y sera en mesure de produire annuellement jusqu'à 20.000 tracteurs et 30.000 boîtes Varior.